



شرکت مهندسی بانحنیصب همدان
طراحی، ساخت و نصب خطوط تولید

Engineering Company



www.bnhanline.com

درباره شرکت

این شرکت در سال ۱۳۸۷ با هدف سرمایه‌گذاری در ایجاد و نهادینه کردن تکنولوژی ساخت ماشین‌آلات و تجهیزات در کشور احداث گردید. شرکت با ختنصب همدان BNH، دارای شرکت زیرمجموعه، ملات خشک زنجان است که تولید کننده انواع ملات‌های خشک آماده می‌باشد. رویکرد موسسین شرکت بر این اصل بود که با داشتن تکنولوژی روز می‌توان گام‌های اساسی در حفظ سرمایه ملی و ارتقاء ارزش سرمایه‌های ملی برداشت و این امر میسر نمی‌شود مگر زمانی که در صنعتی شدن همگام با کشورهای پیشرو در جهان بوده و توجه خاص به فعالیت‌های تحقیقات محور داشته باشیم. حال پس از گذشت ۲۵ سال از احداث شرکت توانسته‌ایم اقدامات شایسته‌ای در راستای اهداف شرکت انجام دهیم.

توانمندی‌های ساخت و تولید

- طراحی و ساخت بارگیرخانه کارخانه سیمان، آهک و کوکوچ
- طراحی و ساخت خط تولید ملات آماده و سیمان‌های مرکب
- طراحی و ساخت خط تولید سنگ‌های مصنوعی
- طراحی و ساخت دستگاه آسیاب غلتکی افقی هیدرولیکی
- طراحی و ساخت دستگاه تفکیک پسماند از مبدأ هوشمند
- طراحی و ساخت دستگاه جابجایی آسان‌پاکت



پروژه‌های انجام شده



۱. سیمان نکا مازندران
۲. آهک فیروزکوه
۳. سیمان گلشن طبس
۴. سیمان بوهروک یزد
۵. سیمان فارس
۶. سیمان کرمان
۷. ملات شیراز
۸. گچ جناح هرمزگان
۹. سیمان نیکا هرمزگان
۱۰. گچ مروارید هرمزگان

پروژه‌های انجام شده



۱. سیمان چن روسیه
۲. سیمان میکا ارمنستان
۳. سیمان صوفیان تبریز
۴. سیمان نکا مازندران
۵. سیمان خزرگیلان
۶. سیمان اکباتان همدان
۷. سیمان غرب کرمانشاه
۸. گچ جنوب فارس
۹. سیمان تهران
۱۰. سیمان زنجان
۱۱. سیمان خوزستان

طراحی و ساخت بارگیرخانه کارخانه سیمان، آهک و گچ

باتوجه به تجربه موسسین شرکت در صنعت سیمان اولین پروژه در نظر گرفته شده طراحی و ساخت بارگیرخانه کارخانه سیمان بود. می دانیم که بارگیرخانه یکی از ها دپارتمان اصلی خط تولید سیمان می باشد و با توجه به ظرفیت تولید کارخانه توان بسته بندی این واحد طراحی می گردد.

دراین بخش دستگاه های متنوع تولید می شوند که در ساخت خط تولید بارگیرخانه مورد استفاده قرار می گیرد.

دستگاه ها عبارتند از :

- روتاری پکر چهار، شش و ده شیره
- الاتور در ظرفیت های متفاوت
- نوارهای انتقال
- نوار بارگیری
- تابلو برق و کنترل
- غبارگیر
- سرند

ظرفیت بارگیری:

- ۵۰۰ تا ۲۰۰۰ پاکت در ساعت



طراحی و ساخت خط تولید ملات آماده و سیمان های مرکب

شرکت با خترنکی همدان توانسته با همکاری مهندسین داخلی خود بهترین دستگاه های روز دنیا را در زمینه تولید ملات های آماده، طراحی و اجرا نماید. محصولات این کارخانه پس از آزمایش های مکرر و انطباق با استانداردهای داخلی و خارجی وارد پروسه تولید می شود. سپس مواد اولیه در کارخانه توسط پیمانه هایی با درصد مشخص در میکس رها مخلوط شده وارد قسمت بسته بندی می شود. این مجموعه توان طراحی و تولید خط تولید با ظرفیت های متفاوت را دارا می باشد.

دستگاه ها عبارتند از :

- خشک کن
- میکسر
- پکینگ پلن (مجموعه ای از دستگاه های سورت و بسته بندی)
- توزین

ظرفیت تولید :

- تولید ۵۰ تا ۳۰۰ تن در روز
- بسته بندی ۱ تا ۳۰ کیلوگرم در روز



طراحی و ساخت خط تولید سنگ‌های مصنوعی

سنگ‌های مصنوعی به روش‌های مختلفی تولید می‌گردند. یکی از این روش‌ها ترکیب سنگ دانه و مواد رنگی با سیمان می‌باشد. پس از استحکام قالب در اتاق بخار فرآیند کالیبره و ساب روی آن انجام می‌گردد و در نهایت با پولیش سطحی برآق و صاف ایجاد می‌گردد. مزیت سنگ‌های مصنوعی پایه سیمانی در این است که پس از کدرشدن به مرور زمان قابلیت ساب‌زنی و پولیش مجدد در محل را دارند و نسبت به سنگ طبیعی و (روش‌های دیگر تولید سنگ مصنوعی) از تنوع بالا و قیمت تمام شده کمتری برخوردار می‌باشند.

دستگاه‌های عبارتند از:

- پرس
- ساب
- کالیبره
- میکسر
- پکینگ پلن (مجموعه‌ای از دستگاه‌های سورت و بسته‌بندی)

ظرفیت تولید:

■ ۴۰۰-۳۵۰ مترمربع در هر شیفت کاری



طراحی و ساخت آسیاب‌غلتکی افقی هیدرولیکی

گروه مهندسی با ختر نصب همدان با بهره‌گیری از سال‌ها تجربه طراحی و ساخت، نصب و راه اندازی ماشین آلات پودر میکرونیزه، اقدام به طراحی و ساخت آسیاب‌غلتکی با تکنولوژی جدید نموده است. آسیاب‌غلتکی از دو یا چند غلتک تشکیل شده است که این غلتک‌ها روبروی هم قرار گرفته‌اند و درجهٔ مخالف هم می‌چرخند و کار خرد کردن مواد را بر عهده دارند. این خط جهت تولید ملات‌های میکرونیزه در بسته‌بندی‌ها و ظرفیت‌های متفاوت می‌باشد.

دستگاه‌های عبارتند از:

- سنگ‌شکن
- آسیاب
- سپراتور
- غبارگیر
- پکینگ پلن (مجموعه‌ای از دستگاه‌های سورت و بسته‌بندی)

ظرفیت تولید:

- ۴۵۰ دستگاه در سال



طراحی و ساخت دستگاه تفکیک پسماند از مبدأ هوشمند

بازیافت پسماند هم اکنون در جهان مورد توجه کشورهای پیشرفته و صنعتی قرار گرفته است. زیرا با توسعه تکنولوژی بازیافت در زمینه حفظ محیط زیست و حفظ سرمایه ملی گامهای اساسی برداشته است. دستگاه ساخته شده توسط شرکت باختر ۱۰۵۰ درصد تکنولوژی داخل بوده و از نظر کارایی و بهره‌وری قابلیت رقابت با نمونه‌های خارجی را دارد. نحوه کار دستگاه بدین صورت است که مصرف کننده پس از استارت دستگاه، بطری یا قوطی‌های همراه خود را که از جنس آلومینیوم یا پلاستیک و مشتقات آن‌هاست را داخل دستگاه انداخته و پس از خاتمه و فشردن کلید استپ، دستگاه یک برگه رسید (فیش) به کاربر تحویل می‌دهد که ارزش اشیا ریخته شده روی آن چاپ شده است. کاربر می‌تواند این فیش را تحویل فروشگاه موردنظر داده و در ازای آن کالا خرید نماید یا بلیط سینما و ... بگیرد.

ظرفیت تولید:

■ ۱۰۰۰ دستگاه در سال



طراحی و ساخت دستگاه جابجایی آسان پاکت

امروزه با رشد صنعت و کارخانه های صنعتی بسیاری از شرکت ها با انبوه محصولات در انبارهای شرکت مواجه هستند و استفاده از محصولات انبار و سهولت جابجایی محصولات از مهمترین اولویت های انبارداران می باشد. ماشین آلاتی که در زمینه جابجایی و حمل و نقل محصولات و کالاهای در انبار مورد استفاده قرار می گیرند معمولاً برای بالا بردن اجناس بر روی پالت ها و قرار دادن آنها در قفسه های مخصوص بکاربرده می شوند.

این دستگاهها جهت بارگیری و برداشتن بسته های جعبه ای و پاکتی در فروشگاه ها و مصالح فروشی ها به کار می رود. این دستگاه قابلیت جابه جایی حداقل ۲ تن بار را دارد.

ظرفیت تولید:

■ ۷۰۰ دستگاه در سال



ساخت خودرو ون برقی

به خودرویی گفته می‌شود که از باتری‌های قابل شارژ به عنوان منبع انرژی، و از موتور الکتریکی به عنوان نیروی محرکه استفاده می‌کند.

اولین خودروهای برقی کاربردی در دهه ۱۸۸۰ معرفی شدند. خودروهای برقی در اوخر قرن ۱۹ و اوایل قرن ۲۰ متداول بودند تا این که تولید این‌گونه خودروها با پیشرفت در موتورهای درون‌سوز و به خصوص استارت الکتریکی خودرو و تولید انبوه خودروهای بنزینی ارزان، دچار افت شدید گردید.

خودروهای تولید شده در مجموعه باخترسنعت دارای تجهیزات استاندارد مانند، سیستم صوتی، چراغ‌های استاندارد، نمایشگر میزان شارژ، بوق دندۀ عقب، برف پاککن و دیلایت هستند.

همچنین سفارش‌گیری این خودروها میتواند بصورت اختصاصی دارای پوشش پارچه‌ای اطراف اتاق، سیستم گرمایشی، سیستم بازیافت انرژی ترمی باشد.

این خودروها میتوانند ۴ ساعت شارژ کامل داشته باشند و حداکثر سرعت ۶۰ کیلومتر در ساعت را داشته باشند با هر بار شارژ در مسیر مسطح ۸۰ کلیومتر را پیمایش می‌کنند و دارای وزن خالص ۹۴۰ کیلوگرم است.

ظرفیت تولید:

۵۰۰ دستگاه در سال ■



جناب آقای مهندس نوروزی

منیر عامل محترم شرکت مگروه صنعتی بالاندر

بنایی مدیریتی و فنی و فنی

گزینه انتخابی

عالیومناب مهندس ملکه و آزاده و فرموده، صادق هدایت و بگزینه مقیمت، هدیه دل قیمت و

تلخانی در راه رفاه و فراموش کارخانه ای اقتصادی اسلامی است.

معاذین به این مجموعه که با اختلاف از اندیشه پذیرانی و تهم تقدیر کنند و بعدها نیز تسلیم و پذیرش آمد، میتوان

دانش خارج کنید و مجموعه ای اندیشه پذیرانی که بعد از این تسلیم و پذیرش آمد، میتوان

آن را با این اتفاق مهندس اهل هنر پذیراند معتقد که پذیرش پذیرش این شرکت

که مدت هفت ماه از نصب و راه اندازی آن میگذرد با اندیشه عدد ۱۰۰ و با تأثیرات مطلوب نسبت به

مشکله هایی با مطالعه تکههای و تصمیمات پذیره نهاده من داشتم.

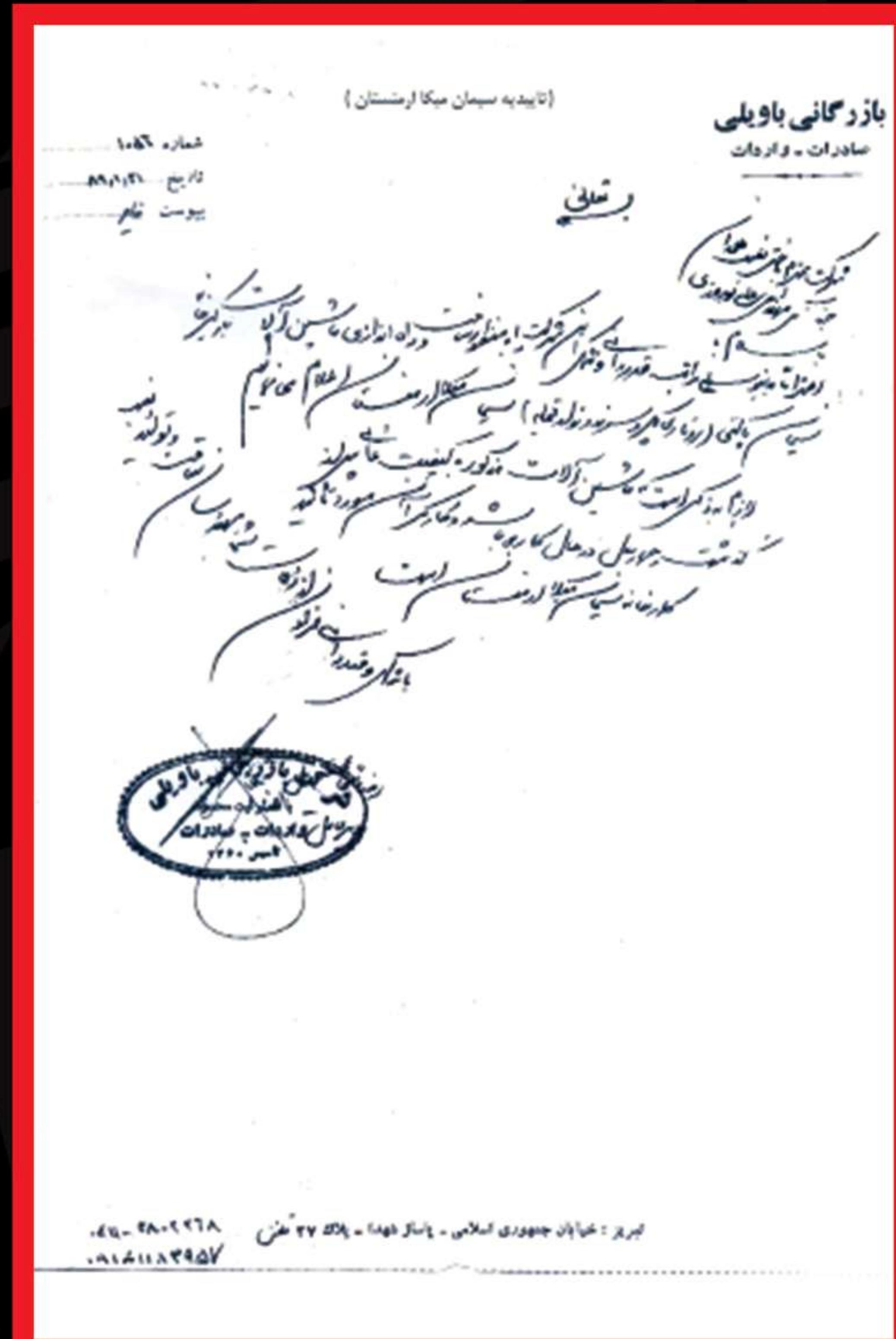
و از مطالعه مطالعه معمولی و معمولی و مطالعه معمولی و مطالعه معمولی.

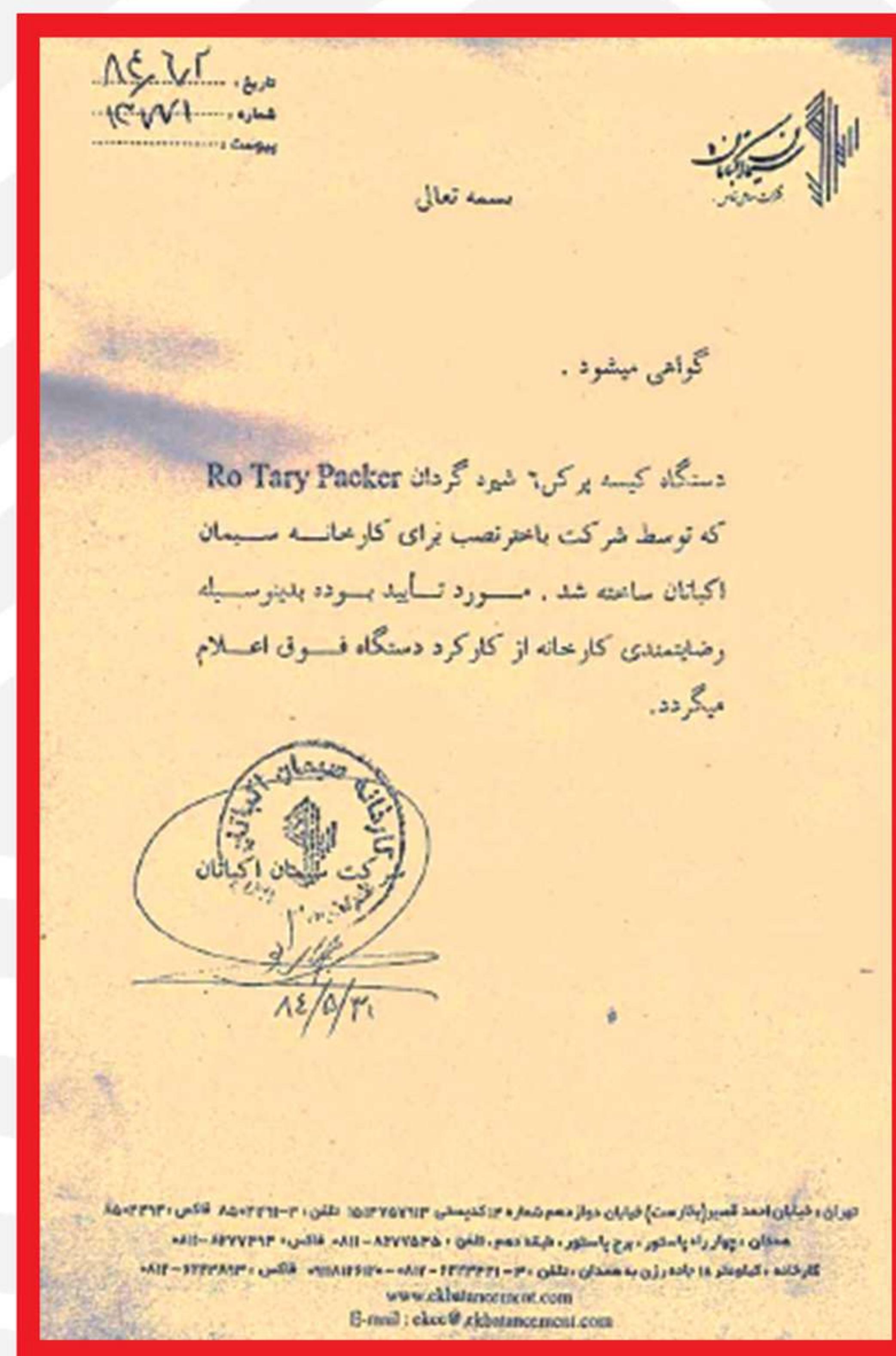
تهران خیابان احمد تھیر (پخارست) خیابان ۱۲ شماره ۱۴ طبقه اول

کد پستی ۱۵۱۴۷۵۷۹۱۳ تلفن ۰۸۵۰۴۵۲۱ و ۰۸۵۰۴۵۲۰

فاکس ۰۸۵۰۴۵۲۰ تلفن کارخانه : ۰۲۱-۶۲۲۳۳۲۶











BNH

Engineering Company

همدان- شهرک صنعتی بوعلی- بلوار سوم
خیابان سی و سوم- پلاک ۲۱۷

📞 (+98) 34383785

📞 (+98) 91881140 20

📞 (+98) 9181113014

📞 (+98) 912 948 93 00